



海 援 鯛 生 産 履 歴

作成日

令和元年 5月31日

魚 種	真鯛		出 荷 日	令和元年 5月31日	
	会社名 (氏名)	英進丸水産	管理責任者	中平英児 	
住 所	高知県須崎市浦ノ内須ノ浦317				
	電 話 番 号	0889-49-0752			
生 産 者 名	(株) 山崎技研		管理責任者	山崎道生 	
	導入時期/サイズ	平成29年5月/11g		種 苗 種 類	人工孵化
住 所	高知県須崎市浦ノ内出見1147				
	電 話 番 号	088-857-0417			
飼 育 場 所	高知県須崎市浦ノ内出見1147				
生 産 者 名			管理責任者	印	
導入時期/サイズ					
住 所					
電 話 番 号					
飼 育 場 所					
養 殖 地 名	須崎市浦の内光松				
生 簀 種 類	化繊網		放 養 尾 数	3,500尾 (柏島No.1)	
	生 簀 大 き さ	9m×9m		漁 場 水 深	18m
網塗料 (メーカー)	バツセル科学 (株)		網 塗 料 種 類	ボウモウCU#1500	
弊 死 魚	斃死ある時は日々除去し、深浦漁業組合指定の保管庫に入れ指定処理業者にて処理している。				
健 康 管 理	鯛 (海援鯛) の健康状態を日々給餌前にチェックし、海の状態 (水温, 酸素等)、気象状況等を考慮し餌を与え定期的に体調し、体色、筋肉、内臓等の目視検査をする。又、飼料の変更時には飼料メーカーの検査機関にサンプルを送り筋肉、内臓、体色、血液検査等をし、飼育管理に反映させて鯛の健康管理には十二分に配慮している。又、定期的に海援鯛の血液検査を実施し体調管理のチェックを行っております。				
給 餌 方 法	手給餌又は自動給餌				
使 用 魚 種			仕 入 先	大東冷蔵株式会社	
水 場 海 域			水 場 時 期		
配 合 飼 料 名	ノヴァ0号~2号、EK3号~10号		魚 粉	原 料 魚 種 名	
	配合飼料企業			イワシ類、アジ類、カツオ、マグロ他	
製造工場名		林兼産業株式会社		水 場 原 産 地	
所在地		長府工場: 山口県下関市長府扇町13-33 飼料事業部: 山口県下関市東大和町2-10-3		ヘルシー、エクアドル、チリ、タイ、国産、インドネシア、マレーシア	
工場責任者名		長府工場: 山口 健 飼料事業部: 藤本 嘉之		輸 入 者 名	
営業窓口者名		徳丸 公正		三井物産㈱、兼松㈱、マルハニチロ㈱、日本ニュートリジョン㈱、㈱うおいち他	
連 絡 先 電 話 番 号		083-248-5420		産 地 証 明 書 の 有 無	
				通 関 証 明 の 有 無	
				履 国内輸入時期	
				品 質 ヒ ス タ ミ ン 値	
				履 原料検品者名	
				1000ppm以下主体	
				履 原料検品者名	
				中部 哲二	
ワ ク チ ン	無 (経口、注射)		ワ ク チ ン 種 類		
	投 薬 の 有 無		無		
薬 品 名 及 び 最 終 投 薬 日	薬 品 名		最 終 投 薬 日		
	薬 品 名		最 終 投 薬 日		
	薬 品 名		最 終 投 薬 日		



生産者写真

承認印	生産管理者	出荷管理者
	土佐鯛工房 味元栄三 	土佐鯛工房 松下 功 

