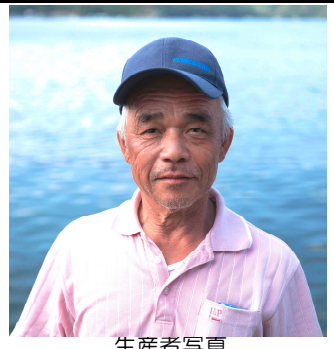




海 援 鯛 生 産 履 歴

作成日 令和元年 10月4日

生 産 者 種 別	魚 種	真鯛	出 荷 日	令和元年 10月4日	 <p>生産者写真</p>
	会社名(氏名)	福光丸	管理責任者	味元栄三 	
	住 所	高知県須崎市浦ノ内塩間117			
電 話 番 号	088-857-0320				
魚 種 履 歴	生産者名	(株)山崎技研	管理責任者	山崎道生 	
	導入時期/サイズ	平成30年5月/10g	種 苗 種 類	人工孵化	
	住 所	高知県須崎市浦ノ内出見1147			
履 歴	電 話 番 号	088-857-0417			
	飼 育 場 所	高知県須崎市浦ノ内出見1147			
	中 産 者 名		管 理 責 任 者	印	
中 間 魚 種 履 歴	導入時期/サイズ				
	住 所				
	電 話 番 号				
履 歴	飼 育 場 所				
	養 殖 地 名	須崎市浦の内大鹿			
	殖 環 境 概 要	生 簀 種 類	化繊網	放 養 尾 数	5,000尾(浦ノ内No. 2)
生 簀 大 き さ		9m×9m	漁 場 水 深	18m	
網塗料(M-カ)		NKMコーティングス(株)	網 塗 料 種 類	ニュータイリヨウ#1000	
弊 死 魚		斃死ある時はその都度除去し、死魚は深浦漁協規定の方法で処理をしている。			
健 康 管 理		鯛(海援鯛)の健康状態を日々給餌前にチェックし、海の状態(水温、酸素等)、気象状況等を考慮し餌を与え体色、筋肉、内蔵等の目視検査をする。又、飼料の変更時には飼料メーカーの検査機関にサンプルを送り筋肉、内臓、体色、血液検査等をし、飼育管理に反映させて鯛の健康管理には十二分に配慮している。			
養 殖	給 餌 方 法	手給餌又は自動給餌機による給餌			
	使 用 魚 種		仕 入 先	大東冷蔵株式会社	
	水 揚 海 域		水 揚 時 期		
殖 飼 料 履 歴	配 合 飼 料	配合飼料名	ノヴァ0号～2号、EK3号～10号		
		配合飼料企業	林兼産業株式会社		
		製造工場名	林兼産業株式会社 長府工場、飼料事業部		
		所 在 地	長府工場: 山口県下関市長府扇町13-33 飼料事業部: 山口県下関市東大和町2-10-3		
		工場責任者名	長府工場: 山口 健 飼料事業部: 藤本 嘉之		
	履 歴	営業窓口者名	徳丸 公正		
		連 絡 先 電 話 番 号	083-248-5420		
		魚 粉 履 歴	原 料 魚 種 名	イワシ類、アジ類、カツオ、マグロ他	
			水 揚 原 産 地	ペルー、エクアドル、チリ、タイ、国産、インドネシア、マレーシア	
			輸 入 者 名	三井物産㈱、兼松㈱、マルハニチロ㈱、日本ニュートリション㈱、㈱うおいち他	
産地証明書の有無	あり				
通関証明の有無	あり				
国内輸入時期	周年				
品質ヒスタミン値	1000ppm以下主体				
原料検品者名	中部 哲二				
投 薬 履 歴	ワ ク チ ン	無 (経口、注射)	ワ ク チ ン 種 類		
	投薬の有無	無			
	薬 履 歴	薬 品 名		最 終 投 薬 日	
薬 品 名			最 終 投 薬 日		
薬 品 名			最 終 投 薬 日		

承認印	生産管理者	出荷管理者
	土佐鯛工房 味元栄三 	土佐鯛工房 松下 功 

