



海 援 鯛 生 産 履 歴

作成日 令和4年 10月4日

生 産 者 種 別 魚 類 履 歴	魚 種	真鯛		出 荷 日	令和4年 10月4日			
	会社名 (氏名)	大東丸		管理責任者	大久保 至 			
	住 所	高知県須崎市浦ノ内塩間117						
	電 話 番 号	088-857-0320						
	生産者名	(株) 山崎技研	管理責任者	山崎道生 				
	導入時期/サイズ	令和3年4月 /10g	種 苗 種 類	人工孵化				
	住 所	高知県須崎市浦ノ内出見1147						
	電 話 番 号	088-857-0417						
	飼 育 場 所	高知県須崎市浦ノ内出見1147						
	中 間 魚 類 履 歴	生産者名			管理責任者	印		
養 殖 環 境 概 要	導入時期/サイズ							
	住 所							
	電 話 番 号							
	飼 育 場 所							
	養 殖 地 名	須崎市浦の内大鹿						
	環 境	生 簀 種 類	化繊網	放 養 尾 数	5000尾(柏島No. 1)			
		生 簀 大 小	9m×9m	漁 場 水 深	18m			
	概 要	網塗料 (メカ)	NKMコーティングス (株)	網 塗 料 種 類	ニュータイリヨウ#1000			
		弊 死 魚	斃死ある時はその都度除去し、死魚は深浦漁協規定の方法で処理をしている。					
		健 康 管 理	鯛 (海援鯛) の健康状態を日々給餌前にチェックし、海の状態 (水温, 酸素等)、気象状況等を考慮し餌を与え体色、筋肉、内蔵等の目視検査をする。又、飼料の変更時には飼料メーカーの検査機関にサンプルを送り筋肉、内臓、体色、血液検査等をし、飼育管理に反映させて鯛の健康管理には十二分に配慮している。					
養	給 餌 方 法	手給餌又は自動給餌機による給餌						
殖 飼 履 歴	使用魚種			仕 入 先	大東冷蔵株式会社			
	水 揚 海 域			水 揚 時 期				
	配 合 飼 料	配合飼料名	ノヴァ0号~2号、EK3号~10号		魚 粉 履 歴	原料魚種名	イワシ類、アジ類、カツオ、マグロ他	
		配合飼料企業	林兼産業株式会社			水揚原産地	ペルー、エクアドル、チリ、タイ、国産、インドネシア、マレーシア	
		製造工場名	林兼産業株式会社 長府工場、飼料事業部			輸入者名	三井物産㈱、兼松㈱、マルハニチロ㈱、日本ニュートリション㈱、㈱うおいち他	
		所在地	長府工場: 山口県下関市長府扇町13-33 飼料事業部: 山口県下関市東大和町2-10-3			産地証明書の有無	あり	
		工場責任者名	長府工場: 山口 健 飼料事業部: 藤本 嘉之			通関証明の有無	あり	
		営業窓口者名	徳丸 公正			国内輸入時期	周年	
	履 歴	連絡先電話番号	083-248-5420		品質ヒスタミン値	1000ppm以下主体		
	投 薬	ワクチン	無	(経口、注射)	ワクチン種類			
履 歴	投薬の有無	無						
	薬 履 歴	薬品名			最終投薬日			
		薬品名及び最終投薬日			最終投薬日			
薬品名				最終投薬日				



生産者写真

承認印	生産管理者	出荷管理者
	土佐鯛工房 味元栄 	土佐鯛工房 松下 功 

