

海 援 鯛 生 産 履 歴

作成日

令和元年 5月8日

魚 種	真鯛	出 荷 日	令和元年 5月8日	 生産者写真
生 産 者 種 別	会社名（氏名） 福光丸	管理責任者	味元栄三	
住 所	高知県須崎市浦ノ内塩間117			
電 話 番 号	088-857-0320			
生 産 者 名	(株) 山崎技研	管理責任者	山崎道生	
導入時期/サイズ	平成29年5月/10g	種 苗 種 類	人工孵化	
住 所	高知県須崎市浦ノ内出見1147			
電 話 番 号	088-857-0417			
飼 育 場 所	高知県須崎市浦ノ内出見1147			
中 間 魚 履 歴	生 産 者 名	管理責任者	印	
飼 育 場 所				
養 殖 地 名	須崎市浦の内大鹿			
殖 環 境 概 要	生 實 種 類	化繊網	放 養 尾 数	5,000尾(浦ノ内No. 3)
	生 實 大 き さ	9m×9m	漁 場 水 深	18m
	網塗料 (メ-カ-)	NKMコーティングス (株)	網 塗 料 種 類	ニュータイリョウ#1000
	弊 死 魚	斃死ある時はその都度除去し、死魚は深浦漁協規定の方法で処理をしている。		
	健 康 管 理	鯛（海援鯛）の健康状態を日々給餌前にチェックし、海の状態（水温、酸素等）、気象状況等を考慮し餌を与え体色、筋肉、内蔵等の目視検査をする。又、飼料の変更時には飼料メーカーの検査機関にサンプルを送り筋肉、内臓、体色、血液検査等をし、飼育管理に反映させて鯛の健康管理には十二分に配慮している。		
給 餌 方 法	手給餌又は自動給餌機による給餌			
使 用 魚 種			仕 入 先	大東冷蔵株式会社
水 揚 海 域			水 揚 時 期	
配 合 飼 料	配 合 飼 料 名	ノヴァ0号～2号、EK3号～10号		魚 粉 履 歴
	配 合 飼 料 企 業	林兼産業株式会社		
	製 造 工 場 名	林兼産業株式会社 長府工場、飼料事業部		
	所 在 地	長府工場: 山口県下関市長府扇町13-33 飼料事業部: 山口県下関市東大和町2-10-3		
	工 場 責 任 者 名	長府工場: 山口 健 飼料事業部: 藤本 嘉之		
	営 業 窓 口 者 名	徳丸 公正		
	連 絡 電 話 番 号	083-248-5420		
投 薬	ワ ク チ ン	無 (経口、注射)	ワ ク チ ン 種 類	
投 薬 の 有 無	無			
履 歴	薬 品 名		最 終 投 薬 日	
	薬 品 名		最 終 投 薬 日	
	薬 品 名		最 終 投 薬 日	

承認印	生産管理者	出荷管理者
	土佐鯛工房 味元栄三	土佐鯛工房 松下 功

