

海 援 鯛 生 産 履 歴

作成日

令和元年 9月25日

魚 種	真鯛	出 荷 日	令和元年 9月25日	 生産者写真	
生 産 者 種 別	会社名（氏名） 福光丸	管理責任者	味元栄三		
住 所	高知県須崎市浦ノ内塩間117				
電 話 番 号	088-857-0320				
生 産 者 名	(株) 山崎技研	管理責任者	山崎道生		
導入時期/サイズ	平成29年5月/10g	種 苗 種 類	人工孵化		
住 所	高知県須崎市浦ノ内出見1147				
電 話 番 号	088-857-0417				
飼 育 場 所	高知県須崎市浦ノ内出見1147				
生 産 者 名		管理責任者	印		
導入時期/サイズ					
住 所					
電 話 番 号					
飼 育 場 所					
養 殖 地 名	須崎市浦の内大鹿				
生 簀 種 類	化繊網	放 養 尾 数	5,000尾(浦ノ内No. 4)		
生 簀 大 き さ	9m×9m	漁 場 水 深	18m		
網塗料 (メ-カ-)	NKMコーティングス (株)	網 塗 料 種 類	ニュータイリョウ#1000		
弊 死 魚	斃死ある時はその都度除去し、死魚は深浦漁協規定の方法で処理をしている。				
健 康 管 理	鯛（海援鯛）の健康状態を日々給餌前にチェックし、海の状態（水温、酸素等）、気象状況等を考慮し餌を与え体色、筋肉、内蔵等の目視検査をする。又、飼料の変更時には飼料メーカーの検査機関にサンプルを送り筋肉、内臓、体色、血液検査等をし、飼育管理に反映させて鯛の健康管理には十二分に配慮している。				
給 餌 方 法	手給餌又は自動給餌機による給餌				
使 用 魚 種		仕 入 先	大東冷蔵株式会社		
水 揚 海 域		水 揚 時 期			
配 合 飼 料 名	ノヴァ0号～2号、EK3号～10号		魚 粉	原 料 魚 種 名	イワシ類、アジ類、カツオ、マグロ他
配 合 飼 料 企 業	林兼産業株式会社		水 揚 原 産 地	ペルー、エクアドル、チリ、タイ、国産、インドネシア、マレーシア	
製 造 工 場 名	林兼産業株式会社 長府工場、飼料事業部		輸 入 者 名	三井物産㈱、兼松㈱、マルハニチロ㈱、日本ニュートリション㈱、㈱うおいち他	
所 在 地	長府工場：山口県下関市長府扇町13-33 飼料事業部：山口県下関市東大和町2-10-3		産 地 証 明 書 の 有 無	あり	
工 場 責 任 者 名	長府工場：山口 健 飼料事業部：藤本 嘉之		通 関 証 明 の 有 無	あり	
営 業 窓 口 者 名	徳丸 公正		履 歴	国 内 輸 入 時 期	周年
連 絡 電 話 番 号	083-248-5420		品 質 ヒ ス タ ミ ン 値	1000ppm以下主体	
原 料 検 品 者 名	中部 哲二		歴		
ワ ク チ ン	無 (経口、注射)		ワ ク チ ン 種 類		
投 薬 の 有 無	無				
薬 品 名		最 終 投 薬 日			
薬 品 名		最 終 投 薬 日			
薬 品 名		最 終 投 薬 日			

承認印	生産管理者	出荷管理者
	土佐鯛工房 味元栄三	土佐鯛工房 松下 功

