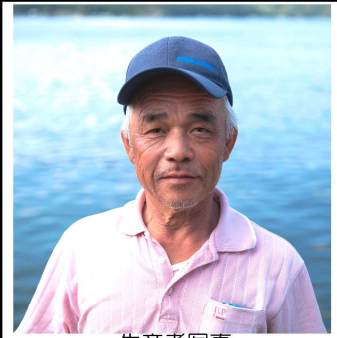


海 援 鯛 生 産 履 歴

作成日

令和3年 1月3日

魚 種	真鯛	出 荷 日	令和3年 1月3日					
生 産 者 種 別	会社名（氏名） 福光丸	管理責任者	味元栄三					
住 所	高知県須崎市浦ノ内塩間117							
電 話 番 号	088-857-0320							
生 産 者 名	(株) 山崎技研	管理責任者	山崎道生					
導入時期/サイズ	平成31年4月/29g	種 苗 種 類	人工孵化					
住 所	高知県須崎市浦ノ内出見1147							
電 話 番 号	088-857-0417							
飼 育 場 所	高知県須崎市浦ノ内出見1147							
中 間 魚 履 歴	生 産 者 名	管理責任者	印					
飼 育 場 所								
養 殖 環 境 概 要	養 殖 地 名	須崎市浦の内大鹿						
環 境 概 要	生 簀 種 類	化繊網	放 養 尾 数	5,000尾(浦ノ内No.2)				
	生 簀 大 き さ	9m×9m	漁 場 水 深	18m				
	網塗料 (メーカ)	NKMコーティングス (株)	網 塗 料 種 類	ニュータイリョウ #1000				
	弊 死 魚	斃死ある時はその都度除去し、死魚は深浦漁協規定の方法で処理をしている。						
	健 康 管 理	鯛（海援鯛）の健康状態を日々給餌前にチェックし、海の状態（水温、酸素等）、気象状況等を考慮し餌を与え体色、筋肉、内臓等の目視検査をする。又、飼料の変更時には飼料メーカーの検査機関にサンプルを送り筋肉、内臓、体色、血液検査等をし、飼育管理に反映させて鯛の健康管理には十二分に配慮している。						
給 餌 方 法	手給餌又は自動給餌機による給餌							
使 用 魚 種			仕 入 先	大東冷蔵株式会社				
水 揚 海 域			水 揚 時 期					
配 合 飼 料 履 歴	配 合 飼 料 名	ノヴァ0号～2号、EK3号～10号						
		配 合 飼 料 企 業	林兼産業株式会社					
			製 造 工 場 名	林兼産業株式会社 長府工場、飼料事業部				
				所 在 地	長府工場: 山口県下関市長府扇町13-33 飼料事業部: 山口県下関市東大和町2-10-3			
					工 場 責 任 者 名	長府工場: 山口 健 飼料事業部: 藤本 嘉之		
						営 業 窓 口 者 名	徳丸 公正	
	連 絡 先	電話 番 号			083-248-5420			
	投 薬 履 歴	ワ ク チ ン	無	(経口、注射)	ワ ク チ ン 種 類			
		投 薬 の 有 無	無					
薬 履 歴	薬 品 名		最 終 投 薬 日					
	薬 品 名		最 終 投 薬 日					
	薬 品 名		最 終 投 薬 日					



生産者写真

承認印	生産管理者	出荷管理者
	土佐鯛工房 味元栄三	土佐鯛工房 松下 功

