

海 援 鯛 生 産 履 歴

作成日 令和5年 6月23日

生 産 者 種 別 魚 類 履 歴	魚 種	真鯛		出 荷 日	令和5年 6月23日		
	会社名 (氏名)	福光丸		管理責任者	味元栄三		
	住 所	高知県須崎市浦ノ内塩間117					
	電 話 番 号	088-857-0320					
	生産者名	(株) 山崎技研		管理責任者	山崎道生		
	導入時期/サイズ	令和3年4月 /29g		種 苗 種 類	人工孵化		
	住 所	高知県須崎市浦ノ内出見1147					
	電 話 番 号	088-857-0417					
	飼 育 場 所	高知県須崎市浦ノ内出見1147					
	中 間 魚 類 履 歴	生産者名			管理責任者	印	
飼 育 場 所							
養 殖 環 境 概 要	養 殖 地 名	須崎市浦の内大鹿					
	環 境	生 簀 種 類	化繊網		放 養 尾 数	2,000尾(浦の内No. 4)	
		生 簀 大 小	9m×9m		漁 場 水 深	18m	
	概 要	網塗料 (メカ)	NKMコーティングス (株)		網 塗 料 種 類	ニュータイリヨウ#1000	
		弊 死 魚	斃死ある時はその都度除去し、死魚は深浦漁協規定の方法で処理をしている。				
		健 康 管 理	鯛 (海援鯛) の健康状態を日々給餌前にチェックし、海の状態 (水温, 酸素等)、気象状況等を考慮し餌を与え体色、筋肉、内蔵等の目視検査をする。又、飼料の変更時には飼料メーカーの検査機関にサンプルを送り筋肉、内臓、体色、血液検査等をし、飼育管理に反映させて鯛の健康管理には十二分に配慮している。				
	給 餌 方 法	手給餌又は自動給餌機による給餌					
	使 用 魚 種			仕 入 先	大東冷蔵株式会社		
	水 揚 海 域			水 揚 時 期			
	配 合 飼 料 履 歴	配 合	配合飼料名	ノヴァ0号~2号、EK3号~10号		魚 粉	原料魚種名
配合飼料企業			林兼産業株式会社		水揚原産地		ペルー、エクアドル、チリ、タイ、国産、インドネシア、マレーシア
製造工場名			林兼産業株式会社 長府工場、飼料事業部		輸入者名		三井物産㈱、兼松㈱、マルハニチロ㈱、日本ニュートリション㈱、㈱うおいち他
所在地			長府工場: 山口県下関市長府扇町13-33 飼料事業部: 山口県下関市東大和町2-10-3		産地証明書の有無		あり
工場責任者名			長府工場: 山口 健 飼料事業部: 藤本 嘉之		通関証明の有無		あり
営業窓口者名			徳丸 公正		国内輸入時期		周年
履 歴		連絡先電話番号	083-248-5420		品質ヒスタミン値	1000ppm以下主体	
					原料検品者名	中部 哲二	
		投 薬	ワ ク チ ン	無 (経口, 注射)		ワ ク チ ン 種 類	
		投 薬 の 有 無	無				
履 歴	薬 品 名 及 び 最 終 投 薬 日	薬 品 名			最 終 投 薬 日		
		薬 品 名			最 終 投 薬 日		
		薬 品 名			最 終 投 薬 日		



生産者写真

承認印	生産管理者	出荷管理者
	土佐鯛工房 味元栄三	土佐鯛工房 松下 功

