

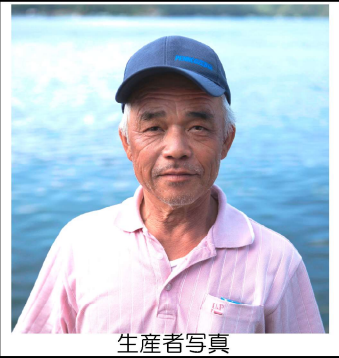


海 援 鯛 生 産 履 歴

作成日 令和6年 1月22日

生 産 者 種 別 魚 類 履 歴	魚 種	真鯛		出 荷 日	令和6年 1月22日			
	会社名 (氏名)	福光丸		管理責任者	味元栄三 			
	住 所	高知県須崎市浦ノ内塩間117						
	電 話 番 号	088-857-0320						
	生産者名	(株) 山崎技研	管理責任者	山崎道生 				
	導入時期/サイズ	令和4年4月 /24.0g	種 苗 種 類	人工孵化				
	住 所	高知県須崎市浦ノ内出見1147						
	電 話 番 号	088-857-0417						
	飼 育 場 所	高知県須崎市浦ノ内出見1147						
	中 間 魚 類 履 歴	生産者名			管理責任者	印		
飼 育 場 所								
養 殖 環 境 概 要	養 殖 地 名	須崎市浦の内大鹿						
	環 境	生 簀 種 類	化繊網	放 養 尾 数	5,000尾 (柏島No.2)			
		生 簀 大 小	9m×9m	漁 場 水 深	18m			
	概 要	網塗料 (メカ)	NKMコーティングス (株)	網 塗 料 種 類	ニュータイリヨウ#1000			
		弊 死 魚	斃死ある時はその都度除去し、死魚は深浦漁協規定の方法で処理をしている。					
		健 康 管 理	鯛 (海援鯛) の健康状態を日々給餌前にチェックし、海の状態 (水温, 酸素等)、気象状況等を考慮し餌を与え体色、筋肉、内蔵等の目視検査をする。又、飼料の変更時には飼料メーカーの検査機関にサンプルを送り筋肉、内臓、体色、血液検査等をし、飼育管理に反映させて鯛の健康管理には十二分に配慮している。					
	給 餌 方 法	手給餌又は自動給餌機による給餌						
	使 用 魚 種			仕 入 先	大東冷蔵株式会社			
	水 揚 海 域			水 揚 時 期				
	配 合 飼 料 履 歴	配 合 飼 料	配合飼料名	ノヴァ0号~2号、EK3号~10号		魚 粉 履 歴	原料魚種名	イワシ類、アジ類、カツオ、マグロ他
配合飼料企業			林兼産業株式会社		水揚原産地		ペルー、エクアドル、チリ、タイ、国産、インドネシア、マレーシア	
製造工場名			林兼産業株式会社 長府工場、飼料事業部		輸入者名		三井物産㈱、兼松㈱、マルハニチロ㈱、日本ニュートリション㈱、㈱うおいち他	
所在地			長府工場: 山口県下関市長府扇町13-33 飼料事業部: 山口県下関市東大和町2-10-3		産地証明書の有無		あり	
工場責任者名			長府工場: 山口 健 飼料事業部: 藤本 嘉之		通関証明の有無		あり	
営業窓口者名			徳丸 公正		国内輸入時期		周年	
履 歴		連絡先電話番号	083-248-5420		品質ヒスタミン値	1000ppm以下主体		
					原料検品者名	中部 哲二		
		投 薬	ワ ク チ ン	無 (経口, 注射)	ワ ク チ ン 種 類			
		投 薬 の 有 無	無					
履 歴	薬 品 名 及 び 最 終 投 薬 日	薬 品 名			最 終 投 薬 日			
		薬 品 名			最 終 投 薬 日			
		薬 品 名			最 終 投 薬 日			



承認印	生産管理者	出荷管理者
	土佐鯛工房 味元栄三 	土佐鯛工房 松下 功 

