

海 援 鯛 生 産 履 歴

作成日

令和6年 11月12日

魚 種	真鯛	出 荷 日	令和6年 11月12日
生 産 者 社 名 (氏 名)	福光丸	管 理 責 任 者	味元栄三
住 所	高知県須崎市浦ノ内塩間117		
電 話 番 号	088-857-0320		
生 産 者 名	(株) 山崎技研	管 理 責 任 者	山崎道生
導 入 時 期 / サ イ ズ	令和5年4月 / 36.4 g	種 苗 種 類	人工孵化
住 所	高知県須崎市浦ノ内出見1147		
電 話 番 号	088-857-0417		
飼 育 場 所	高知県須崎市浦ノ内出見1147		
生 産 者 名		管 理 責 任 者	印
導 入 時 期 / サ イ ズ			
住 所			
電 話 番 号			
飼 育 場 所			
養 殖 地 名	須崎市浦の内大鹿		
生 簀 種 類	化繊網	放 養 尾 数	3,000尾 (柏島No. 2)
生 簀 大 き さ	9m×9m	漁 場 水 深	18m
網 塗 料 (メーカ)	NKMコーティングス (株)	網 塗 料 種 類	ニュータイリョウ #1000
弊 死 魚	斃死ある時はその都度除去し、死魚は深浦漁協規定の方法で処理をしている。		
健 康 管 理	鯛 (海援鯛) の健康状態を日々給餌前にチェックし、海の状態 (水温, 酸素等) 、気象状況等を考慮し餌を与え体色、筋肉、内臓等の目視検査をする。又、飼料の変更時には飼料メーカーの検査機関にサンプルを送り筋肉、内臓、体色、血液検査等をし、飼育管理に反映させて鯛の健康管理には十二分に配慮している。		
給 餌 方 法	手給餌又は自動給餌機による給餌		
使 用 魚 種		仕 入 先	大東冷蔵株式会社
水 揚 海 域		水 揚 時 期	
配 合 飼 料 名	ノヴァ0号〜2号、KD3号〜6号 TK7号〜8号	原 料 魚 種 名	イワシ類、アジ類、カツオ、他
配 合 飼 料 企 業	林兼産業株式会社	水 揚 原 産 地	ペルー、チリ、タイ、国産、インド、マレーシア、オマーン、ミャンマー
製 造 工 場 名	林兼産業株式会社 長府工場、飼料事業部	輸 入 者 名	三井物産(株)、兼松(株)、マルハニチロ(株)、(株)おいち他
所 在 地	長府工場: 山口県下関市長府扇町13-33 飼料事業部: 山口県下関市東和町2-10-3	産 地 証 明 書 の 有 無	あり
工 場 責 任 者 名	長府工場: 藤本 嘉之 飼料事業部: 藤本 周治	通 関 証 明 の 有 無	あり
営 業 窓 口 者 名	徳丸 公正	履 歴	国内輸入時期
連 絡 先 電 話 番 号	083-248-5420	品 質 ヒ ス タ ミ ン 値	1000ppm以下主体
原 料 検 品 者 名	森中 晃	歴	
ワ ク チ ン	無 (経口、注射)	ワ ク チ ン 種 類	
投 薬 の 有 無	無		
薬 品 名		最 終 投 薬 日	
薬 品 名		最 終 投 薬 日	
薬 品 名		最 終 投 薬 日	



生産者写真

承認印	生産管理者 土佐鯛工房 味元栄三	出荷管理者 土佐鯛工房 松下 功
-----	---------------------	---------------------

